

Каталог

лаки

грунты

шпатлевки

отвердители

2019

вспомогательные материалы



Настоящее немецкое качество

Автомобильные материалы «DUR» разработаны для сервисных автомобильных служб сегмента В. «DUR» - это высокотехнологичные материалы для профессионального ремонта лакокрасочного покрытия. Ассортимент продукции «DUR» позволяет проводить все виды ремонтов: от незначительного локального повреждения, до сложного восстановления формы детали. Разнообразные варианты фасовки материалов «DUR» позволяют выбирать объем упаковки, соответствующий расходу, оптимизируя затраты на ремонт.

Применение при производстве материалов «DUR» высококачественных связующих и наполнителей от ведущих европейских производителей, а также современное технологическое оборудование, строгий контроль характеристик каждой выпущенной партии - все это является гарантией превосходного качества продукции «DUR».



Содержание



Шпатлевка универсальная D678	4
Реактивный грунт D345	6
Эпоксидный грунт D440	8
Точечный грунт, аэрозоль D441	10
Адгезионный грунт D707	12
Адгезионный грунт, аэрозоль D777	14
UHS грунт D541	16
UHS Грунт-наполнитель D551	18
UHS Грунт W-W D505	20
UHS Лак D300	22
HS Ультрабыстрый лак D360	24
HS Лак D323	26
HS Лак быстрый D355	28
Реактивный активатор D225	30
EP Отвердитель D240	30
HS Отвердитель D220	31
HS Отвердитель для грунтов быстрый D222	31
2K Разбавитель D120	32
2K Разбавитель медленный D121	32
Uni Разбавитель D110	33
EP Разбавитель D140	33
Смывка силикона D123	34
Пластификатор D101	35
Разбавитель для переходов D112	36
Блендер D117	38
Тест-карты D010	40

Шпатлевка универсальная

Universell spachtel

D678



Срок хранения: 12 месяцев
Цвет: бежевый
Фасовка: 2 кг
EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l
(VOC limit 250 g/l)

Назначение продукта

Применяется для устранения неровностей поверхностей.

Применение

Шпатлевку необходимо тщательно перемешать с отвердителем и нанести на ремонтируемую поверхность.

Внимание! Не наносить на фосфатирующие грунты и на термопластичные покрытия.



Подготовка поверхности		
	Сталь	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240, обдуть сжатым воздухом, обезжирить
	Алюминий; старое ЛКП; шпатлевка	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить
Пропорции смешивания		
	Шпатлевка универсальная D678	100 г
	Отвердитель для шпатлевки	2-3 г
Время жизни		
	4-5 минут при 20 °C	
Рекомендуемые условия нанесения		
	Влажность	не более 75%
	Температура	+15 °C - +30 °C
Сушка при 20 °C		
	30 минут	
Сухое шлифование		
	P80-240	
Последующие покрытия		
Шпатлевки, фосфатирующие, эпоксидные, акриловые грунты		



Срок хранения: 12 месяцев
 Цвет: серый
 Фасовка: 1 л
 EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 750 g/l
 (VOC limit 780 g/l)

Назначение продукта



Двухкомпонентный фосфатирующий грунт, обеспечивающий высокую коррозионную стойкость и прекрасную адгезию к большинству видов металлических поверхностей. Не содержит хроматов.

Применение

Применяется в качестве первичного грунта при окраске металлических поверхностей с целью предотвращения коррозии и улучшения адгезии последующих покрытий.

Если Реактивный грунт CF D345 не был перекрыт в течение более 12 часов после нанесения, поверхность необходимо обработать серым матирующим полотном.

Подготовка поверхности			
	Старое ЛКП; Алюминий; Оцинкованная сталь; Шпатлевка	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
	Сталь	Обработать абразивом P240, обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	Реактивный грунт CF D345	100	100
	Реактивный активатор D225	100	90
Вязкость готовой смеси			
	16 секунд ВЗ-4 при 20 °C		

Время жизни			
	8 часов при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	2
Количество слоев		1-2	
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм		10	
Рекомендуемые условия нанесения			
Влажность		не более 75%	
Температура		+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10 минут при 20 °C		
Сушка при 20 °C			
	45 минут		
Последующие покрытия			
Двухкомпонентные акриловые грунты			



Срок хранения: 24 месяца
 Цвет: серый
 Фасовка: 1 л; 2,5 л
 EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 520 g/l
 (VOC limit 540 g/l)










Назначение продукта

Универсальный грунт на основе эпоксидных смол, обеспечивающий превосходную коррозионную стойкость, с возможностью применения в качестве наполнителя. Также возможно нанесение методом «мокрый по мокрому».

Применение

При использовании методом «мокрый по мокрому», после сушки в течение 45 минут при 20°C, допускается сухое шлифование абразивом P600-800 для устранения незначительных дефектов покрытия.

Подготовка поверхности			
	Сталь	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240, обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
	Алюминий; старое ЛКП; шпатлевка	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
	Оцинкованная сталь	Обезжирить поверхность, обработать матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	Эпоксидный грунт D440	100	100
	EP Отвердитель D240	50	30
	Разбавитель D140 / D120 / D121 / D110	0 (15-30)*	0 (10-20)*

Вязкость готовой смеси			
	20-25 секунд ВЗ-4 при 20 °C (14-16 секунд ВЗ-4 при 20 °C)*		
Время жизни			
	8 часов при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,6-1,8 (1,3-1,4)*	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,6-1,8 (1,3-1,4)*	2
	Количество слоев	2-3 (1)*	
	Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	40-60 (15-20)*	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10 минут при 20 °C		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		12-24 часа (45 минут)*	45 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	15 минут		
Шлифование			
	Сухое	P320-500	
	С водой	P600-1000	
Последующие покрытия			
	ПЭ шпатлевки, акриловые грунты, акриловые эмали, водо- и органораз- бавляемые базовые эмали		

*значения для метода «мокрый по мокрому»

Точечный грунт CF аэрозоль

Spotgrundierung CF

D441



Срок хранения: 24 месяца
Цвет: серый
Номинальный объем: 520 мл
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 680 g/l
(VOC limit 840 g/l)

Назначение продукта



Предназначен для изоляции шлифованных до металла участков обрабатываемой поверхности.

Применение

Обеспечивает высокий уровень коррозионной защиты и создает адгезионный слой для последующих покрытий. При отсутствии дефектов поверхности Точечный грунт CF D441 может быть перекрыт финишными покрытиями.

Перед применением баллон встряхнуть!



Подготовка поверхности		
	Сталь; алюминий; старое ЛКП; Оцинкованная сталь	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P320-400, обдуть сжатым воздухом, обезжирить
	Шпатлевка	Обработать абразивом P320-400, обдуть сжатым воздухом, обезжирить
Нанесение		
	Дистанция	20-25 см
	Количество слоев	1-2
Рекомендуемые условия нанесения		
	Влажность	не более 75%
	Температура	+15 °C - +30 °C
Сушка		
	10-20 минут при 20 °C	
Обработка (при необходимости)		
	Сухое шлифование	абразив P400-600
Последующие покрытия		
	Акриловые грунты; при необходимости финишные покрытия могут быть нанесены непосредственно на поверхность, обработанную Точечным грунтом CF D441	

Адгезионный грунт

Kunststoffprimer

D707



Срок хранения: 24 месяца
Цвет: прозрачный
Фасовка: 0,5 л
EU/2004/42 Cat II B(a) VOC 835 g/l
(VOC limit 850 g/l)






Назначение продукта

Применяется в качестве однокомпонентного грунта для улучшения адгезии грунтов и эмалей при окраске различных пластмасс.

Применение

При окраске пластиковых деталей, не имеющих дефектов, нанесение финишных покрытий возможно непосредственно на поверхность, обработанную Адгезионным грунтом D707.



Подготовка поверхности			
	Пластик	Обезжирить поверхность, обработать матирующим полотном (серым), обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
Вязкость готовой смеси			
	13 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	2
	Количество слоев	1	
	Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	8	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Сушка			
	10 минут при 20 °C		
Последующие покрытия			
	Пластифицированные выравнивающие грунты. При окраске пластиковых деталей без дефектов поверхности возможно нанесение финишных покрытий непосредственно на поверхность, обработанную адгезионным грунтом.		

Адгезионный грунт аэрозоль

Kunststoffprimer

D777



Срок хранения: 24 месяца
Цвет: прозрачный
Номинальный объем: 520 мл
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 750 g/l
(VOC limit 840 g/l)

Назначение продукта


Применяется в качестве однокомпонентного грунта для улучшения адгезии грунтов и эмалей при окраске различных пластмасс.

Применение

Для создания адгезионного слоя необходимо встряхнуть баллон и нанести грунт тонким слоем. При отсутствии дефектов поверхности допускается нанесение финишных покрытий непосредственно на поверхность, обработанную Адгезионным грунтом D777.

Перед применением баллон встряхнуть!



Подготовка поверхности		
	Пластик	Обезжирить поверхность, обработать матирующим полотном (серым), обезжирить
Нанесение		размер дюзы, мм
	Дистанция	20-25 см
	Количество слоев	1
	Рекомендуемая толщина, мкм	5-10
Рекомендуемые условия нанесения		
	Влажность	не более 75%
	Температура	+15 °C - +30 °C
Сушка		
	10 минут при 20 °C	
Последующие покрытия		
	Пластифицированные выравнивающие грунты. При окраске пластиковых деталей без дефектов поверхности возможно нанесение финишных покрытий непосредственно на поверхность, обработанную адгезионным грунтом.	



Срок хранения: 36 месяцев
 Цвет: светло-серый, серый, черный
 Фасовка: 3,5 л; 1 л
 EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l
 (VOC limit 540 g/l)

Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного выравнивающего грунта. Обладает высокими изолирующими свойствами. Не дает усадки.

Применение

Для получения лучшего результата при обработке грунта-выравнивателя рекомендуется наносить слой проявочного покрытия. После шлифовки толщина грунта должна составлять не менее 50 микрон. На участки, где проявляются предыдущие покрытия, следует нанести грунт дополнительно. UHS грунты светло-серого и черного цвета могут быть смешаны между собой в любой пропорции для получения различных оттенков. Количество отвердителя рассчитывается на объем готовой смеси. При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт D541 добавляется Пластификатор D101 (см. стр. 23). В этом случае время сушки может измениться.

Подготовка поверхности



Сталь

Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240, обдуть сжатым воздухом, обезжирить

Алюминий;
старое ЛКП;
шпатлевка

Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить

Оцинкованная
сталь

Обезжирить поверхность, обработать матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить

Примечание

С целью увеличения коррозионной стойкости перед нанесением UHS грунта участки металла рекомендуется изолировать антикоррозионным грунтом.

Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	UHS Грунт D541	100	100
	Отвердитель D220 / D222	25	15
	Разбавитель D120 / D121 / D110	15-30	10-20
Вязкость готовой смеси			
	25 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	1 час при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,6-1,8	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,6-1,8	2
	Количество слоев	2-3	
	Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	50-60	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	7-10 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
	HS Отвердитель, D220	5 часов	30 минут
	HS Отвердитель быстрый, D222	4 часа	20 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	HS Отвердитель, D220	12 минут	
	HS Отвердитель быстрый, D222	10 минут	
Шлифование			
	Сухое	P320-500	
	С водой	P600-1000	
Последующие покрытия			
	Акриловые эмали, водо- и органоразбавляемые базовые эмали		



Срок хранения: 36 месяцев
 Цвет: светло-серый, серый, черный
 Фасовка: 3,5 л; 1 л
 EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 510 g/l
 (VOC limit 540 g/l)

Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного акрилового грунта с высоким содержанием сухого остатка. Позволяет создать большую толщину слоя.

Применение

Для получения лучшего результата при обработке грунта-выравнивателя рекомендуется наносить слой провяочного покрытия. После шлифовки толщина грунта должна составлять не менее 50 микрон. На участки, где проявляются предыдущие покрытия, следует нанести грунт дополнительно. UHS грунты светло-серого и черного цвета могут быть смешаны между собой в любой пропорции для получения различных оттенков. При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт D551 добавляется Пластификатор D101 (см. стр. 23). В этом случае время сушки может измениться.

Подготовка поверхности		
	Сталь	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240, обдуть сжатым воздухом, обезжирить
	Алюминий; старое ЛКП; шпатлевка	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить
	Оцинкованная сталь	Обезжирить поверхность, обработать матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить
Примечание С целью увеличения коррозионной стойкости перед нанесением грунта участки металла рекомендуется изолировать антикоррозионным грунтом.		

Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	UHS Грунт-наполнитель D551	100	100
	HS Отвердитель быстрый D222	20	12
	Разбавитель D120 / D121 / D110	15-25	9-14
Вязкость готовой смеси			
	25-30 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	1 час при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,6-1,8	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,6-1,8	2
	Количество слоев	2-3	
	Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	80-90	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	7-10 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		4 часа	20 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	10 минут		
Шлифование			
	Сухое	P320-500	
	С водой	P600-1000	
Последующие покрытия			
	Акриловые эмали, водо- и органоразбавляемые базовые эмали		



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: серый
Фасовка: 1 л
EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 525 g/l
(VOC limit 540 g/l)








Назначение продукта

Применяется в качестве двухкомпонентного грунта для окраски методом «мокрый по мокрому».

Применение

При незначительных дефектах допускается обработка абразивом P600-P800 после сушки в течение 30 минут при 20 °C. Если грунт UHS W-W D505 не был перекрыт последующими покрытиями более 4 часов при +20 °C, поверхность необходимо обработать матирующим полотном серого цвета, обдуть сжатым воздухом, обезжирить. При ремонтной окраске пластмасс в UHS Грунт W-W D505 добавляется Пластификатор D101 (см. стр. 23).



Подготовка поверхности			
	Сталь; алюминий	Поверхность металла перед нанесением UHS Грунта W-W должна быть обработана антикоррозионным материалом	
	Старое ЛКП; шпатлевка; оцинкованная сталь	Обезжирить поверхность, обработать абразивом P240-320 или матирующим полотном (красным), обдуть сжатым воздухом, обезжирить	
Пропорции смешивания			
	UHS Грунт D505	объемные, мл	100
	Отвердитель D220 / D222	весовые, г	100
	Разбавитель D120 / D121 / D110		25
Вязкость готовой смеси			
	17 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	1 час при 20 °C		
Нанесение			
 	Окрасочный пистолет	размер дюзы, мм	1,3-1,5
	Окрасочный пистолет HVLP	давление, бар	3-4
	Количество слоев		1
	Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм		2
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Сушка			
	HS Отвердитель, D220	при 20 °C	
	HS Отвердитель быстрый, D222	30 минут	
Последующие покрытия			
	Акриловые эмали, водо- и органоразбавляемые базовые эмали		



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 1 л
EU/2004/42 Cat II B(d) VOC 420 g/l
(VOC limit 420 g/l)










Назначение продукта

Двухкомпонентный UHS акриловый лак с содержанием летучих веществ не более 420 г/л. Устойчив к царапинам (Scratch Resistant). Устойчив к воздействию УФ-излучения (UV Resistant).

Примечание

Может применяться как для локального, так и для полного окрасочного ремонта. Благодаря высокому содержанию сухого вещества достаточно полутораслойного нанесения для достижения необходимой толщины лакового покрытия.



Предыдущие покрытия			
	Водо- и органоразбавляемые базовые эмали		
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	UHS Лак D300	100	100
	HS Отвердитель D200	50	50
	Разбавитель D120 / D121 / D110	0-10	0-10
Вязкость готовой смеси			
	16-18 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	3 часа при 20°C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	2
	Количество слоев	1,5-2	
	Рекомендуемая толщина, мкм	50-60	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10-15 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		16 часов	45 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	15 минут		

HS Ультрабыстрый лак

HS Ultraschneller klarlack

D360



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 1 л
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 470 g/l
(VOC limit 840 g/l)

Назначение продукта

Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак с высоким сухим остатком. Устойчив к царапинам (Scratch Resistant). Устойчив к воздействию УФ-излучения (UV Resistant).

Примечание










Ультрабыстрый лак D360 предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей в сжатые сроки. Идеален для локального ремонта.



HS Ультрабыстрый лак

HS Ultraschneller klarlack

D360

Предыдущие покрытия			
	Водо- и органоразбавляемые базовые эмали		
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	HS Ультрабыстрый лак D360	100	100
	HS Отвердитель D220	50	49
Вязкость готовой смеси			
	13-15 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	1,5 часа при 20°C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
 	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	2
	Количество слоев	2	
	Рекомендуемая толщина, мкм	50-60	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		90 минут	15 минут



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 1 л; 5 л
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l
(VOC limit 840 g/l)










Назначение продукта

Применяется для создания высококачественного прозрачного покрытия. Характеризуется высокой степенью глянца. Устойчив к царапинам (Scratch Resistant). Устойчив к воздействию УФ-излучения (UV Resistant).

Примечание

При ремонтной окраске пластмасс в HS Лак D323 добавляется Пластификатор D101 (см стр. 23). После сушки при необходимости лак можно отполировать.



Предыдущие покрытия			
	Водо- и органоразбавляемые базовые эмали		
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	HS Лак D323	100	100
	HS Отвердитель D220	50	50
	Разбавитель D120 / D121 / D110	0-10	0-10
Вязкость готовой смеси			
	18 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	4 часа при 20°C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,4	3-4
	Окрасочный пистолет HVLV	1,3-1,4	2
	Количество слоев	1,5-2	
	Рекомендуемая толщина, мкм	50-60	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10-15 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		12 часов	30 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	12 минут		

HS Лак быстрый

HS Klarlack rapid

D355



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 1 л; 5 л
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l
(VOC limit 840 g/l)










Назначение продукта

Применяется для создания высококачественного прозрачного покрытия. Характеризуется коротким временем сушки. Устойчив к царапинам (Scratch Resistant). Устойчив к воздействию УФ-излучения (UV Resistant).

Примечание

При ремонтной окраске пластмасс в HS Лак быстрый D355 добавляется Пластификатор D101 (см. стр. 23). После сушки при необходимости лак можно отполировать.



Предыдущие покрытия			
	Водо- и органоразбавляемые базовые эмали		
Пропорции смешивания		объемные, мл	весовые, г
	HS Лак быстрый D355	100	100
	HS Отвердитель D220	50	50
	Разбавитель D120 / D121 / D110	0-10	0-10
Вязкость готовой смеси			
	16 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Время жизни			
	2 часа при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,4	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,4	2
	Количество слоев	1,5-2	
	Рекомендуемая толщина, мкм	50-60	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Межслойная выдержка			
	10-15 минут при 20 °C Выдержка перед форсированной сушкой 15 минут		
Сушка		при 20 °C	при 60 °C
		4 часа	20 минут
Инфракрасная сушка (короткие волны)			
	10 минут		

Реактивный активатор

Säurehärter

D225



Срок хранения: 12 месяцев
Фасовка: 1 л

Назначение продукта

Применяется для отверждения Реактивного грунта D345.

EP Отвердитель

EP Härter

D240



Срок хранения: 18 месяцев
Фасовка: 0,5 л; 1,25 л

Назначение продукта

Применяется для отверждения эпоксидных материалов.

HS Отвердитель

HS Härter

D220



Срок хранения: 2,5 л; 0,25 л: 18 месяцев

Срок хранения: 0,5 л: 12 месяцев

Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л

Назначение продукта

Применяется для отверждения акриловых материалов.

HS Отвердитель быстрый для грунтов

HS Härter rapid

D222



Срок хранения: 18 месяцев

Фасовка: 0,2 л; 0,25 л; 0,7 л; 0,875 л

Назначение продукта

Применяется для ускоренного отверждения акриловых выравнивающих грунтов. При использовании быстрого отвердителя время сушки грунтов при 20°C уменьшается.

Категорически не допускается отверждение лака с помощью Отвердителя быстрого D222

2K Разбавитель

2K Verdünnung

D120



Срок хранения: 36 месяцев
Фасовка: 1 л; 5 л

Назначение продукта

Служит для доведения до рабочей вязкости органических акриловых материалов. Используется при температуре окружающей среды 15-25 °С.

2K Разбавитель медленный

2K Verdünnung lang

D121



Срок хранения: 36 месяцев
Фасовка: 1 л; 5 л

Назначение продукта

Служит для доведения до рабочей вязкости органических акриловых материалов, используемых при температуре окружающей среды 25-30 °С, либо при окраске больших площадей поверхности.

Uni Разбавитель

Uni Verdünnung

D110



Срок хранения: 36 месяцев
Фасовка: 1 л; 5 л

Назначение продукта

Применяется для разбавления базовых эмалей и акриловых лакокрасочных материалов до рабочей вязкости. Используется при температуре окружающей среды 15-30 °С.

EP Разбавитель

EP Verdünnung

D140



Срок хранения: 36 месяцев
Фасовка: 1 л

Назначение продукта

Применяется для разбавления Эпоксидного грунта D440 до рабочей вязкости. Используется при температуре окружающей среды 15-30 °С.



Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 1 л; 5 л

Назначение продукта

Применяется для удаления различных загрязнений таких как жиры, масла, силиконы с поверхности деталей перед нанесением лакокрасочных материалов.

Применение

Равномерно нанести на поверхность с помощью распылителя и не допуская испарения протереть насухо салфеткой. Также допустима очистка поверхности салфеткой, смоченной небольшим количеством смывки силикона с последующим протирающим сухой салфеткой. При необходимости процедуру повторить.





Срок хранения: 36 месяцев
Цвет: прозрачный
Фасовка: 0,5 л

Назначение продукта

Применяется в качестве добавки для улучшения эластичности покрытий при окраске пластиковых деталей.

Применение

Пластификатор добавляется в UHS Грунт W-W D505 в количестве 10% от основы, в UHS Грунты, HS Лаки - в количестве 20%. При добавлении Пластификатора в материал соотношение готовой смеси (с добавкой) к требуемому отвердителю и разбавителю не меняется. Сушка при +60 °С, ИК-сушка и время жизни пластифицированных материалов остаются прежними. Время сушки при +20 °С может увеличиваться до 2 раз.

Пропорции смешивания									
		UHS Грунт W-W D505		UHS Грунт D541		UHS Грунт D551		Лаки D323 / D355 / D360	
		объемные, мл	весовые, г	объемные, мл	весовые, г	объемные, мл	весовые, г	объемные, мл	весовые, г
	Основа	100	100	100	100	100	100	100	100
	HS Отвердитель D220	28	19	30	18	25	14	60	60
	HS Отвердитель D222*	28	19	30	18	25	14	-	-
	Разбавитель D120 / D121 / D110	28	19	30	18	25	14	12	12
	Пластификатор D101	10	7	20	12	20	12	20	20



Срок хранения: 36 месяцев

Фасовка: 0,5 л

Назначение продукта

Применяется для устранения границы перехода при нанесении акриловых эмалей или лаков.

Применение

Возможны два способа применения: в чистом виде и в смеси с готовым акриловым лаком или эмалью. И в том и другом случае размывание границы перехода осуществляется после нанесения укрывных слоев размываемого материала. Смесь разбавителя для переходов D112 с готовым лаком или эмалью, как и чистый разбавитель для переходов D112, наносится в зоне перехода при пониженном давлении тонкими слоями с целью предотвращения образования потеков.

Если для размывания используется смесь разбавителя для переходов D112 с готовым лаком или эмалью, то при нанесении каждого следующего слоя вязкость смеси должна быть снижена добавкой 100% (от объема смеси) разбавителя для переходов D112.



Пропорции смешивания			
	Готов к применению		
	Разбавитель для переходов D112	100 мл	
	Готовая смесь акрилового лака или эмали	20 мл	
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	0,5-1,0
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	0,5-1,0
	Количество слоев	1-2 (на зону перехода)	
Рекомендуемые условия нанесения			
	Влажность	не более 75%	
	Температура	+15 °C - +30 °C	
Сушка			
	В соответствии с TDS на размыаемый материал		



Срок хранения: 24 месяца
Фасовка: 0,5 л
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC820 g/l
(VOC limit 840 g/l)







Назначение продукта

Применяется для минимизации разнооттеночности при окраске базовыми эмалями методом плавного перехода.

Применение

Блендер D117 должен наноситься на предварительно подготовленную для нанесения базовой эмали поверхность в один слой, перекрывая зону перехода. После короткой выдержки, не дожидаясь полного высыхания, следует наносить базовую эмаль.



Подготовка поверхности			
	Обезжирить зону ремонта и прилегающие к ней участки, обработать абразивом P400-P500, зону перехода P800-P1000 или матирующим полотном серого цвета, обдуть сжатым воздухом, обезжирить.		
Пропорции смешивания			
	Блендер D117	100 мл	
	Uni Разбавитель D110	30 мл	
Вязкость готовой смеси			
	16 секунд ВЗ-4 при 20 °C		
Нанесение		размер дюзы, мм	давление, бар
	Окрасочный пистолет	1,3-1,5	3-4
	Окрасочный пистолет HVLP	1,3-1,5	2
	Количество слоев	1	
	Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	15	
Выдержка до нанесения базовой эмали			
	3-5 минут		
Сушка			
	10-15 минут при 20 °C		



Размер: 155x72 мм

Назначение продукта

Тест-карты применяются для пробного нанесения базовой или акриловой эмали с целью определения укрывистости. Позволяют оценить изменения цвета эмали на подложках разных цветов и сравнить оттенок изготовленной краски с оригинальным цветом.

Устойчивы к воздействию растворителей.





Лакокрасочные материалы могут оказывать раздражающее воздействие на слизистые оболочки. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. Рекомендации по безопасности, указанные в листе-вкладыше и листе безопасности, должны соблюдаться. Данные предназначены для информационных целей. Сведения могут быть изменены по усмотрению разработчика.





