

RU


Reoflex[®]
refinishing products

it's

profit
2020

шпатлёвки грунты лаки защитные материалы
специальные покрытия эмали



Чёрная серия

скорость и качество



RX P-04 Грунт для шлифовки аэрозоль
RX F-07 Быстрый грунт UHS
RX C-07 Супербыстрый лак
RX P-05 Грунт по пластмассе аэрозоль
RX T-06 Разбавитель для переходов аэрозоль

BLACK EDITION
fast & easy

professional



Материалы НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

- созданы на основе современных европейских связующих
- превосходные пользовательские свойства
- высокое качество покрытия

it's profit



**Scratch
Resistant**

RX C-12 Акриловый лак SR
RX C-14 Акриловый лак HS Superio



Технология ремонта и окраски	8
--	---

Шпатлёвки

Шпатлёвка универсальная RX S-01	13
Шпатлёвка мелкодисперсная RX S-02	14
Шпатлёвка с алюминием RX S-04	15
Шпатлёвка со стекловолокном RX S-05	16
Шпатлёвка с углеволоком RX S-08	17
Распыляемая шпатлёвка RX F-05	18

Адгезионные грунты

Эпоксидный грунт RX P-03	19
Фосфатирующий грунт CF 1+1 RX P-02	20
Фосфатирующий грунт CF RX P-04	21
Грунт для шлифовки аэрозоль RX P-04	22
Алкидный грунт RX P-01	23
Изолятор RX P-08	24
Грунт по пластмассе RX P-05	25
Грунт по пластмассе аэрозоль RX P-05	26
Грунт по пластмассе 5+1 RX P-06	27

Грунты

Акриловый грунт 3+1 RX F-04	28
Акриловый грунт 4+1 RX F-06	29
Грунт "прямо на металл" 4+1 RX F-01	30
Акриловый грунт 5+1 RX F-03	31
Акриловый грунт RX F-02	32
Акриловый грунт аэрозоль RX F-02	33
Быстрый грунт UHS RX F-07	34

Лаки

Акриловый лак HS Superio RX C-14	36
Акриловый лак HS 2+1 RX C-02	37
Акриловый лак SR RX C-12	38
Акриловый лак MS RX 2+1 C-01	39
Акриловый лак Optim MS 2+1 RX C-05	40
Акриловый лак Express 2+1 RX C-03	41
Акриловый лак Express 3+1 RX C-06	42
Супербыстрый лак RX C-07	43
Акриловый лак аэрозоль RX C-04	44



Защитные материалы

Антигравий HS RX N-09	45
Антигравий HS аэрозоль RX N-09	46
Шовный кистевой герметик RX P-10	47
Полиэфирная смола RX N-04	48
Ремонтный комплект RX N-07	49

Специальные покрытия

Структурное покрытие RX P-07	50
Эмаль для бамперов RX P-11	51
Эмаль для бамперов аэрозоль RX P-11	52
Грунт-эмаль RX E-01	53
Акриловая эмаль аэрозоль RX E-03	54
Эмаль для дисков аэрозоль RX E-02	55

Вспомогательные материалы

Отвердители для грунтов RX H	56
Отвердители для лаков и эмалей RX H	57
Разбавитель для эпоксидного грунта RX T-07	58
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/02	59
Разбавитель для металликов RX T-03/04	59
Разбавитель для переходов RX T-06	60
Разбавитель для переходов аэрозоль RX T-06	61
Катализатор для акриловых ЛКМ RX A-01	62
Пластификатор RX N-11	63
Антисиликон RX N-10	64

Эмали

Эмаль базовая RX B-01	65
База для переходов RX T-05	66
Акриловая эмаль RX E-03	67
Автоэмаль воздушной сушки RX E-04	68
Автоэмаль воздушной сушки аэрозоль RX E-04	69

Расходные материалы

Тест-карты RX N-01	70
Сухое проявочное покрытие RX N-03	70
Стекломат RX N-05	71
Пленка укрывочная RX N-08	71
Перчатки нитриловые RX N-06	72
Нейлоновый сетчатый фильтр RX N-13	72
Мерные ёмкости и крышки RX N14/15	73
Поролоновый валик для проёмов RX N-16	73

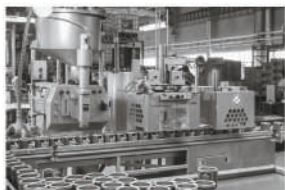


За более чем 25 лет своей деятельности завод «ЭКОПОЛ» вырос в крупное предприятие, на котором производится целый спектр лакокрасочных продуктов для различных областей применения.

В настоящее время предприятие «ЭКОПОЛ» включает в себя: лабораторию, автоматизированное производство, обширные складские помещения, вмещающие значительный запас сырья и готовой продукции. Четко отработанная и годами проверенная система логистики позволяет оперативно доставить практически любой объем груза в любую точку мира. Обширная дистрибьюторская сеть дает возможность приобрести продукцию компании «ЭКОПОЛ» не только во всех регионах России, но и за рубежом.

Руководство компании понимает всю важность оптимизации и постоянных инноваций в производстве, утверждает и поддерживает политику открытости и порядочности, как внутри компании, так и с партнерами по бизнесу. Со многими клиентами компания «ЭКОПОЛ» успешно работает уже не одно десятилетие. Сотрудники компании «ЭКОПОЛ» внимательно относятся ко всем пожеланиям партнеров, полностью открыты для общения и с готовностью оптимизируют деятельность компании во всех аспектах бизнеса. Компания «ЭКОПОЛ» создает и внедряет новые уникальные продукты на рынке лакокрасочной продукции, стремится к глобальному расширению рынка сбыта.

Рынок лакокрасочных продуктов – это активно развивающийся рынок, в котором компания «ЭКОПОЛ» соответствует всем требованиям времени.





Reoflex - это широкий спектр материалов, обеспечивающий комплексное решение задач профессионального кузовного авторемонта. Ассортиментный ряд Reoflex включает в себя: эмали, шпатлевки, лаки, грунты, специальные покрытия, защитные составы и вспомогательные материалы.

Гарантия качества продуктов Reoflex подтверждается сертификатом международного стандарта ISO 9001. Ряд материалов Reoflex соответствует европейской директиве по ограничению выброса летучих соединений 2004/42/ЕС Европейского Парламента и Совета, что гарантирует безопасность наших материалов для окружающей среды.

Продукция Reoflex является одним из популярнейших брендов на рынке авторемонта, благодаря цене, качеству и новациям в сфере авторемонта. Торговая марка Reoflex получила широкое признание у потребителей и имеет развитую дистрибьюторскую сеть.





Результат работы в авторемонте зависит не только от выбора качественных лакокрасочных материалов и точного подбора оттенка краски. Также важна правильная подготовка поверхности к окраске. При тщательном выполнении всех необходимых этапов ремонта и окраски с соблюдением всех технологических рекомендаций и требований результат работы будет на достойном уровне.

Основные этапы ремонта и окраски металлических деталей

Проверка покрытия перед окраской

Все металлические кузовные детали поступают в продажу с грунтовым покрытием, получившим в обиходе название "транспортный грунт". Многие из них покрыты антикоррозионным грунтом, нанесенным по технологии катодной защиты, что обеспечивает высокие прочностные и антикоррозионные характеристики покрытия. Прочность и качество покрытия определяют сольвент-тестом: обильно смоченную растворителем салфетку кладут на деталь на несколько минут, после чего проводят ей по поверхности детали, если салфетка окрашивается в цвет грунта, то такое покрытие рекомендуется полностью удалить с поверхности детали.

Качественное консервационное покрытие не должно смываться растворителем.



Обезжиривание

На этом обязательном и важнейшем этапе удаляют загрязнения с поверхности ремонтируемой детали. Обезжиривание производят до и после шлифования. При этом используют распылители для нанесения антисиликона Reoflex на поверхность и салфетки для удаления антисиликона с детали. Вместо распылителя также можно использовать салфетку, смоченную антисиликоном.

Внимание! Необходимо исключить самостоятельное испарение антисиликона с поверхности детали!

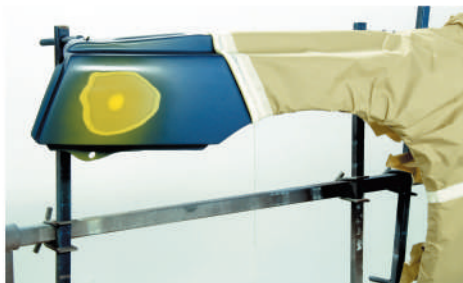
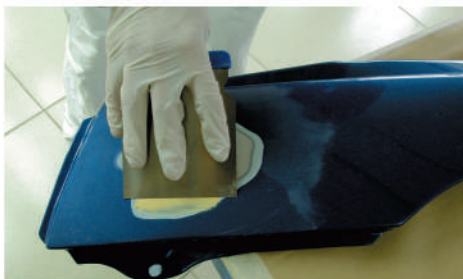
Шлифование

Правильный выбор материала для шлифования - также один из важнейших моментов. Шлифование начинают абразивами с крупной зернистостью и постепенно снижают ее. Рекомендации по выбору абразивов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование материала	Шлифование поверхности перед нанесением материала	Шлифование нанесенного материала	Шлифование с помощью воды
Шпатлёвка Reoflex	P240	P80-150-240	-
Распыляемая шпатлёвка Reoflex	P240	P150-240	-
Грунт Reoflex	P240 или матирующее полотно (красное)	P320-500	P600-1000*
Эмали и лаки Reoflex	P400 или матирующее полотно (серое)	-	-

*В этом случае перед нанесением эмали поверхность необходимо хорошо просушить.



Шпатлевание

Перед использованием шпатлёвку смешивают с 2-3% отвердителя в весовом соотношении.

Внимание! При недостаточном количестве отвердителя высыхание шпатлёвки замедляется, шлифование происходит хуже и абразив «забивается», а при избыточном количестве отвердителя в шпатлевке на лакокрасочном покрытии могут проявиться перекисидные пятна.

Далее на подготовленную поверхность наносят шпатлёвку толщиной до 4 мм. Сушка 30 минут при +20°C. Для дополнительного выравнивания большой площади используют распыляемую шпатлёвку Reoflex.

Грунтование

Грунт перед нанесением необходимо подготовить с соблюдением соотношений указанных в TDS разбавителей и отвердителей. Все прошлифованные до металла участки покрывают антикоррозионным грунтом в 1 слой. Время сушки антикоррозионных грунтов приведено в Таблице 2.

Таблица 2

Антикоррозионный грунт	Воздушная сушка при +20°C
Washprimer CF	45 минут
Washprimer CF 1+1	45 минут
EP Primer	6-20 часов/мпп: 30 минут

После высыхания наносится грунт-выравниватель в 2-3 слоя толщиной 130-250 мкм. Выдержка между слоями 10-15 минут (до матовости). Для нанесения используют окрасочный пистолет с дюзой 1,6-1,8 мм, давление 2-4 атм (в зависимости от типа пистолета). Сушку производят при температуре +20°C в течение 4-8 часов (в зависимости от количества слоев и толщины покрытия) или при +60°C в течение 30 минут. Перед нанесением эмали грунт-выравниватель шлифуется абразивами P320-500.

Примечание. В том случае, если в качестве антикоррозионного и выравнивающего грунта используется эпоксидный грунт Reoflex, то нанесение на него грунта-выравнивателя можно исключить.

Нанесение акриловой эмали

Перед нанесением акриловую эмаль необходимо подготовить согласно TDS. Для нанесения акриловых эмалей используются окрасочные пистолеты с дюзой 1,3-1,5 мм, давление 2-4 атм (в зависимости от типа краскопульта). Эмали наносят в 2-3 слоя с выдержкой между слоями 10 минут при +20°C. Воздушная сушка акриловых эмалей составляет 16 часов при +20°C или 30 минут при +60°C. Перед форсированной сушкой необходимо сделать выдержку 10 минут при +20°C. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потеки, крупная шагрень, сорность и т.д.

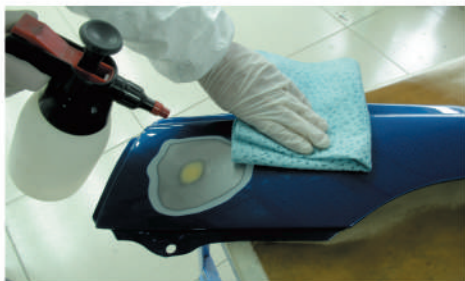


Нанесение базовой эмали

Перед нанесением базовую эмаль также необходимо подготовить согласно TDS. Для нанесения базовой эмали применяют окрасочные пистолеты с дюзой 1,3-1,5 мм, давление 2-4 атм (в зависимости от типа краскопульта). Базовые эмали наносятся в 2-3 слоя с выдержкой между слоями 10 минут при +20°C. Перед нанесением лака необходимо дождаться полной матовости поверхности (обычно достаточно 10-15 минут, но не более 24 часов). Это крайне необходимо, т. к. нанесение акрилового лака на недосушенную базовую эмаль может привести к уменьшению или полной потери адгезии между лаком и базовой эмалью, в результате может произойти отслоение лака от эмали. После высыхания базовой эмали окрашенную поверхность рекомендуется протирать липкой салфеткой.

Нанесение акриловых лаков

Перед нанесением акриловый лак также готовят согласно TDS. Для нанесения используют окрасочные пистолеты с размером дюзы 1,3-1,5 мм при давлении 2-4 атм (в зависимости от типа краскопульта). Акриловые лаки наносят в 1,5-2 слоя, в зависимости от типа материала. В случае нанесения лака в 2 слоя, производится выдержка между слоями в течение 10 минут при 20°C, при полутрослойном нанесении выдержка не требуется. Конечный вид покрытия можно спрогнозировать регулировкой параметров нанесения: способ приготовления материала, дистанция до окрашиваемой поверхности, настройки краскопульта, температура окружающей среды и пр.



Окраска методом «мокрый по мокрому»

«Мокрый по мокрому» — метод окраски, при котором лакокрасочный материал наносят без полного высыхания и шлифования предыдущего слоя. При этом методе выполняют только одну шлифовальную операцию - в самом начале. Каждый последующий слой наносится без промежуточного шлифования, что существенно сокращает время ремонта. Но если грунт нанесен с крупной шагренью или большим количеством «мусора», его необходимо сушить и шлифовать.

При окраске методом «мокрый по мокрому» требования к соблюдению минимальной сорности, температурных режимов и прочих базовых условий должны быть самыми высокими.

Метод «мокрый по мокрому» с использованием антикоррозионного грунта

Данный способ применяется в том случае, когда во время процесса шлифования на ребрах и других поверхностях сложных форм транспортировочный грунт «протирается» до металла. Поскольку слой транспортировочного грунта часто не превышает 15-20 мкм, то избежать этого довольно сложно. При этом на подготовленную и очищенную поверхность ремонтируемой детали наносят антикоррозионный грунт согласно TDS. На антикоррозионный грунт наносится грунт-выравниватель согласно TDS. Затем производится нанесение финишного покрытия (акриловая эмаль или система база-лак).

Метод «мокрый по мокрому» без использования антикоррозионного грунта

Антикоррозионный грунт можно не применять в том случае, когда после аккуратного шлифования «транспортировочного» грунта отсутствуют места «протира» до металла. В этом случае на подготовленную и очищенную поверхность ремонтируемой детали наносят грунт-выравниватель Reoflex согласно TDS. Затем производится нанесение финишного покрытия (акриловая эмаль или система база-лак).

Примечание. После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потеки, крупная шагрень, сорность и т.д.



Метод плавного перехода

Данный способ окраски используют в зависимости от повреждений, как в пределах одного элемента, так и с окраской соседнего. Применяют его в основном для снижения цветовых отличий ремонтируемых деталей и оригинальных, а в отдельных случаях для минимизации расходов.

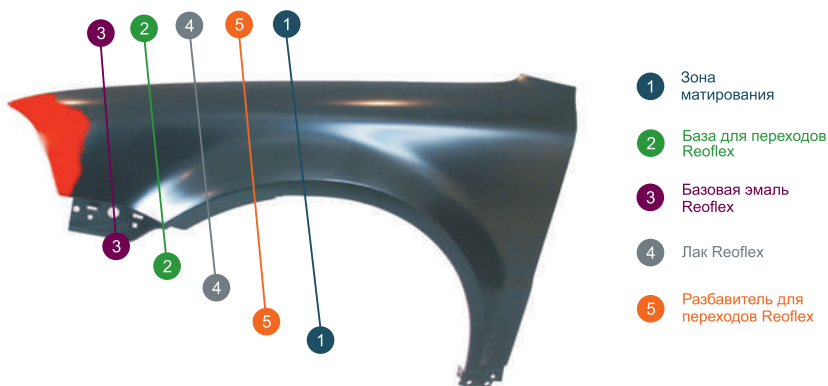
Окраска методом плавного перехода с использованием базовой эмали и лака

Для подготовки ремонтируемой поверхности матируют область детали, примыкающую к отремонтированному участку. Если перехода по лаку не планируется, то матируют весь элемент. Для этого используют абразив Р400-500 (или Р800-1000 в случае с водой). Рекомендуется использование пасты для матирования с небольшим количеством воды. При матировании особое внимание уделяют торцам и труднодоступным местам, потому что их некачественная обработка в дальнейшем может привести к отслаиванию и сколам покрытия. После обработки поверхность обдувают сжатым воздухом. При использовании пасты для матирования, остатки пасты удаляют с использованием воды. Затем обезжиривают антисиликоном Reoflex и протирают липкой салфеткой.

Следующим этапом для создания влажной подложки на заматированную зону наносят базу для переходов Reoflex в 1 слой (материал не требует разбавления). Поверхность выдерживают в течение 3-5 минут при температуре +20°C. Затем, не дожидаясь полного высыхания, на ремонтируемый участок наносят базовую эмаль в 2-3 слоя по диагонали. Не рекомендуется распылять переход в одну вертикальную линию, т.к. в этом случае переход будет заметен. При нанесении эмали необходимо плавно расширять зону окраски, т.е. каждый последующий слой эмали должен перекрывать предыдущий. Межслойную сушку производят в течение 10 минут при температуре +20°C. Перед нанесением каждого слоя рекомендуется протирать поверхность липкой салфеткой. После сушки эмали до матового состояния (15 минут при температуре +20°C) наносят лак с соблюдением требований TDS.

В том случае, если есть необходимость перехода по лаку, на окрашенную поверхность наносят лак Reoflex в 2 слоя, плавно расширяя зону окраски, аналогично нанесению базовой эмали. Нанесение лака производят в строгом соответствии с TDS. После нанесения лака и незначительной выдержки на зону перехода наносят разбавитель для переходов Reoflex в 1 слой. Разбавитель для переходов - это продукт, готовый к применению, но при необходимости его можно смешать с готовой смесью акрилового лака в соотношении 5 к 1 по объему. Сушку производят в строгом соответствии с TDS для акриловых лаков. После полного высыхания покрытия, в случае необходимости, зону перехода можно отполировать.

Схема областей нанесения материалов





Окраска методом плавного перехода с использованием акриловой эмали

При использовании этого метода, готовую акриловую эмаль наносят на подготовленный ремонтируемый участок в 2-3 слоя по диагонали. Не рекомендуется распылять переход в одну вертикальную линию, т. к. в этом случае переход будет заметен. При нанесении эмали плавно расширяют зону окраски, т. е. каждый последующий слой эмали должен перекрывать предыдущий. Межслойную сушку производят в строгом соответствии с TDS для акриловых эмалей. После незначительной выдержки, на зону перехода окрашенной поверхности наносят разбавитель для переходов Reoflex в 1 слой.

***Примечание.** После высыхания окрашенной поверхности может потребоваться полировка для устранения таких дефектов как потеки, крупная шагрень, сорность и т.д.*

Особенности ремонта и окраски пластиковых деталей



В работе с пластиковыми деталями алгоритм действий тот же, что и при работе с металлическими. Также как и в случае с металлическими деталями, на новых пластиковых деталях может присутствовать грунтовое покрытие неудовлетворительного качества, которое следует удалить перед окраской (проверка сольвент-тестом см. "раздел про металл"). Большая часть новых пластиковых деталей может поставляться без покрытия. Для окраски пластиковой детали, не требующей ремонта, необходимо произвести шлифование

ее поверхности абразивом Р400-600 или матирующим полотном серого цвета. Если на детали отсутствует грунтовое покрытие или, если грунтовое покрытие на детали имеется, но с "протирами" до пластика, то следующим этапом применяют адгезионный грунт по пластмассе. Наносят его в один слой (5-10 мкм) с помощью окрасочного пистолета с размером дюзы 1,3-1,4 мм при давлении 2-4 атм (в зависимости от типа окрасочного пистолета) или аэрозольного баллона, и производят сушку в течение 10 минут при 20°С. После этого наносят акриловую эмаль или систему база-лак.

При работе с пластиковой деталью, нуждающейся в ремонте, используют специальные материалы:

- шпатлевка для бамперов и/или шпатлевка с углеволокном;
- грунт по пластмассе 5+1;
- полиэфирная смола и стекломат.

Для окончательного выравнивания поверхности можно использовать любые акриловые грунты при условии их пластификации.

Внимание!

Перед применением материалов тщательно изучайте информацию на банке и TDS. Не допускайте использования материала или смеси с истекшим временем жизнеспособности, не пытайтесь дополнительно разбавить загустевший материал. Плотнo закрывайте банки с материалом, т. к. многие из них реагируют с влагой из воздуха и теряют рабочие свойства. Тщательно соблюдайте рекомендуемое число слоев при нанесении материалов, пропорции смешивания, дистанцию нанесения, размер дюзы, давление при нанесении и время сушки.



Шпатлёвка универсальная Putty Multi

RX S-01



Универсальная выравнивающая полиэфирная шпатлёвка применяется в качестве наполняющей шпатлевки. Легко шлифуется, отличается эластичностью.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: бежевый

Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матрирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка универсальная RX S-01 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 3-4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240



Шпатлёвка мелкодисперсная Putty Soft

RX S-02



Мелкозернистая полиэфирная шпатлёвка с высокой наполняющей способностью предназначена для устранения неглубоких неровностей и для создания ровной однородной поверхности. Шпатлевка мягкая в обработке, что позволяет быстро выравнивать даже очень большие площади поверхности, как при ручной обработке, так и с применением шлифовальной машинки.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: бежевый

Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка мелкодисперсная RX S-02 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 3 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3



4'-5'/20°C



20'-30'/20°C



P80-P240



Шпатлёвка с алюминием Putty Alumet

RX S-04



Наполняющая полиэфирная шпатлёвка с частицами алюминия предназначена для устранения глубоких неровностей и мелких дефектов на поверхностях, подверженных температурному и вибрационному воздействию.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,6 кг; 1 кг; 2 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка с алюминием RX S-04 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3



4'-5'/20°C



20'-30'/20°C



P80-P240



Шпатлёвка со стекловолокном Putty Glass Fiber

RX S-05



Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном, предназначена для выравнивания глубоких вмятин и сквозных повреждений деталей. Имеет высокую механическую прочность.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: зелёный

Фасовка: 0,5 кг; 1 кг; 2 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка со стекловолокном RX S-05 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3

4'-5'/20°C

20'-30'/20°C

P80-P240



Шпатлёвка с углеволокном Putty Flex Carbon

RX S-08



Наполняющая полиэфирная шпатлёвка, усиленная углеволокном, предназначена для ремонта металлических и пластиковых деталей. Отличается особой прочностью и эластичностью.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 g/l, VOC limit 250 g/l

Цвет: чёрный

Фасовка: 0,5 кг; 1 кг; 2 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Шпатлёвка с углеволокном RX S-08 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 4-5 мин при +20°C

Рекомендуемая толщина до 4 мм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20-30 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



100:2-3



4'-5'/20°C



20'-30'/20°C



P80-P240



Распыляемая шпатлёвка Polyester Stopper

RX F-05



Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлёвка с хорошими наполняющими свойствами предназначена для заполнения пор и неровностей грубо обработанных поверхностей. Шпатлёвка наносится распылением. Исключительно легко шлифуется, характеризуется коротким временем сушки.
EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 190 g/l, VOC limit 540 g/l
Цвет: серый
Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание
Алюминий, черная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном
красного цвета или абразивом P240, обезжиривание
ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание
Не наносить на старые термопластичные покрытия!
Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Распыляемая шпатлёвка RX F-05	100 мл	100 г
Отвердитель RX H-41	6,5 мл	4 г

Не разбавлять!

Нанесение

Жизнеспособность	25-30 мин при +20°C
Диаметр сопла	1,8-3,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-3
Межслойная выдержка	5 мин
Толщина одного слоя	200 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	2 часа
Инфракрасная сушка	10 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P150-P240

Последующие покрытия: фосфатирующие грунты, эпоксидные грунты, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев



RX F-05
RX H-41



25'-30'/20°C Не разбавлять!



1,8-3,0 mm
P=2,0-4,0 bar
x1-3



5'



30'/60°C
2h/20°C



10'



P150-P240



Эпоксидный грунт EP Primer

RX P-03



Универсальный двухкомпонентный эпоксидный грунт может применяться, как антикоррозионный грунт, так и в качестве выравнивателя. Обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется хорошей адгезией ко всем металлам и стеклопластикам.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 520 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,8 л; 4 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Эпоксидный грунт RX P-03	100 мл	100 г
Отвердитель для эпоксидного грунта RX H-33	25 мл	14 г
Разбавитель для эпоксидного грунта RX T-07,		
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01	5-15 (20-30)* мл	3-10 (13-19)* г

Нанесение

Жизнеспособность 8 часов при +20°C

Вязкость

распыления (ВЗ-4) 28"-45" (16"-20")* при +20°C

Диаметр сопла 1,6-1,8 (1,3-1,4)* мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2-3 (1)*

Межслойная выдержка 10 мин

Толщина одного слоя 40-50 (15-20)* мкм

Теоретический расход 1 л на 13 м² (30 мкм)

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 45 мин

Воздушная сушка при +20°C 6-20 часов (30 мин)*

Инфракрасная сушка 10 мин

Выдержка перед инфракрасной сушкой 10 минут!

Обработка

Сухое шлифование абразив P320-P500

Шлифование с водой абразив P600-P1000

Последующие покрытия: ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяца

*В скобках указаны значения для нанесения методом "мокрый по мокрому".



RX P-03
RX H-33



8h/20°C



28"-45"/20°C



φ 1,6-1,8 mm
RX T-01/RX T-07 P=2,0-4,0 bar
5-15% x2-3



10'



45/60°C
6-20h/20°C



10'



P320-P500



P600-P1000



P600-P1000





Фосфатирующий грунт CF 1+1 Washprimer CF 1+1

RX P-02



Двухкомпонентный фосфатирующий грунт обладает высокими антикоррозионными свойствами. Характеризуется отличной адгезией ко всем металлам. Не содержит хроматов.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 760 g/l, VOC limit 780 g/l

Цвет: жёлтый

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Фосфатирующий грунт CF 1+1 RX P-02 100 мл 100 г

Отвердитель RX H-22 100 мл 92 г

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4) 16"-18" при +20°C

Жизнеспособность 8 часов при +20°C

Диаметр сопла 1,4-1,6 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 1

Толщина одного слоя 10 мкм

Теоретический расход 1 л на 10 м² (10 мкм)

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 45 мин

Последующие покрытия: акриловые грунты, кроме Акрилового грунта RX F-02

Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки и эпоксидные грунты!

Срок годности 24 месяца



RX P-02
RX H-22



8h/20°C



Не разбавлять!



Ø1,4-1,6 mm
P=2,0-4,0 bar
x1



45/20°C



Фосфатирующий грунт CF Washprimer CF

RX P-04



Однокомпонентный быстросохнущий фосфатирующий антикоррозионный грунт обеспечивает высокий уровень коррозионной стойкости и хорошую адгезию к черной, оцинкованной, нержавеющей стали, алюминию. Не содержит хроматов.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 720 g/l, VOC limit 780 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Фосфатирующий грунт CF RX P-04	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02, RX T-07	40 мл	36 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	18"-23" при +20°C
Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Толщина одного слоя	10-15 мкм
Теоретический расход	1 л на 17 м ² (15 мкм)*
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	20 мин
Воздушная сушка при +20°C	45 мин
Инфракрасная сушка	7 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали
Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки!

Срок годности 12 месяцев



18"-23"/20°C
RX T-01, RX T-02
RX T-07, 40%



Ø 1,4-1,6 mm
P=2,0-4,0 bar
x1-2



3'-5'



20/60°C
45/20°C



7'



P320-P500



P600-P1000



Грунт для шлифовки аэрозоль Washprimer Spray

RX P-04



Грунт для шлифовки в аэрозольном баллоне применяется для грунтования алюминия, черной, оцинкованной и нержавеющей стали, а также "протертых" до металла (шлифованных) покрытий. Материал обеспечивает адгезию лакокрасочного покрытия и защиту металла от коррозии. Может перекрываться эмалями без дополнительной обработки. При необходимости на Грунт для шлифовки RX P-04 может быть нанесен акриловый грунт-выравниватель.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 680 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый

Номинальный объем: 520 мл

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P320-400 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P320-400, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка абразивом P320-400, обезжиривание

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	3-5 мин
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	10-20 мин
-------------------------------------	-----------

Обработка (при необходимости)*

Сухое шлифование	абразив P400-P600
Шлифование с водой	абразив P800-P1000

Последующие покрытия: акриловые грунты, акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Нельзя наносить ПЭ-шпатлёвки!

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



5'



x 1-2



3'-5'



10'-20'/20°C



P400-P600



P800-P1000



Алкидный грунт Uniprimer

RX P-01

Антикоррозионный алкидный грунт предназначен для первичного грунтования металлических деталей. Обладает высокими антикоррозионными свойствами.

Цвет: серый
Фасовка: 1 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Алкидный грунт RX P-01	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01	40 мл	29 г

Не разбавлять Уайт-спиритом!

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	18"-23" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,3-1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	15 мин
Толщина одного слоя	30-40 мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (30 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	45 мин
Воздушная сушка при +20°C	12 часов (1 час)*

Обработка

Ручное шлифование абразив P400-P500

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 12 месяцев

*В скобках указаны значения для нанесения методом "мокрый по мокрому".



18"-23"/20°C
RX T-01 40%



φ 1,6-1,8 mm
P = 2,0-4,0 bar
x2-3



15'



45'/60°C
12h/20°C



P400-P500



Изолятор Barrier Primer

RX P-08



Изолятор предназначен для создания барьерного слоя при окраске термопластичных покрытий, блокирует воздействие агрессивных растворителей. Готов к применению. Перед нанесением последующих покрытий Изолятор не шлифуют.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 640 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие — обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пропорции смешивания

Изолятор RX P-08 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Диаметр сопла	1,4-1,6 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1
Толщина одного слоя	25 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Очистку оборудования производить только растворителями на основе изопропилового или этилового спиртов!

Последующие покрытия: распыляемая шпатлёвка RX F-05, акриловые грунты, эпоксидный грунт

Срок годности 12 месяцев



Не разбавлять!



Ø 1,4-1,6 mm
P=2,0-4,0 bar
x1



30'/20°C



Грунт по пластмассе Plastic Primer

RX P-05



Однокомпонентный грунт по пластмассе предназначен для первичного грунтования деталей из пластика и улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластиковых (в том числе полипропиленовых) деталей без применения обработки пламенем.

EU/2004/42 Cat II B(a) VOC 830 g/l, VOC limit 850 g/l

Цвет: прозрачный, серый

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, обработать матирующим полотном серого цвета, обезжирить

Пропорции смешивания

Грунт по пластмассе RX P-05 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4) 13"-14" при +20°C

Диаметр сопла 1,3-1,4 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 1

Рекомендуемая толщина 5-10 мкм

Теоретический расход 1 л на 10 м² (5 мкм)

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 10 мин

Последующие покрытия: пластифицированные акриловые грунты, Грунт по пластмассе 5+1 RX P-06, акриловые, базовые эмали

Срок годности 24 месяца



Не разбавлять!



Ø 1,3-1,4 mm
P=2,0-4,0 bar
x1



10'/20°C



Грунт по пластмассе аэрозоль Plastic Primer Spray

RX P-05



Однокомпонентный грунт по пластмассе в аэрозольном баллоне предназначен для первичного грунтования деталей из пластика и улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластиковых, в том числе полипропиленовых, деталей без применения обработки пламенем.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 750 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: прозрачный, серый

Номинальный объем: 520 мл

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, обработать матирующим полотном серого цвета, обезжирить

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	5-10 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	10 мин
-------------------------------------	--------

Последующие покрытия: пластифицированные акриловые грунты, Грунт по пластмассе 5+1 RX P-06, акриловые, алкидные, базовые эмали

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



5'



x 1



10'/20°C



Грунт по пластмассе 5+1 Plastic Plus

RX P-06



Двухкомпонентный грунт по пластмассе предназначен для устранения дефектов деталей из пластика. Характеризуется отличной адгезией к пластмассе. Возможно применение методом "мокрый по мокрому".

Цвет: серый

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Пластмасса – обезжирить, обработать матирующим полотном красного цвета, обезжирить

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Грунт по пластмассе 5+1 RX P-06	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта по пластмассе RX H-12	20 мл	11 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	15 мл	8 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	17"-21" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1-2 (1)*
Межслойная выдержка	5 мин
Толщина одного слоя	20-30 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин*
Воздушная сушка при +20°C	4 часа (30 мин)

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые, базовые эмали

Срок годности 24 месяца

*В скобках указаны значения для нанесения методом "мокрый по мокрому".



RX P-06
RX H-12



4h/20°C



17"-21"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
15%



Ø 1,3-1,5 mm
x1-2



5'



30'/60°C
4h/20°C



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 3+1

Acryl Filler 3+1

RX F-04



Двухкомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Обладает хорошими наполняющими свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 470 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,5 л; 1 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый грунт 3+1 RX F-04	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 3+1 RX H-14	33 мл	18 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	8 мл	4 г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	3 часа
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



RX F-04
RX H-14



1h/20°C



25"-30"/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
8 %
x2-3



φ 1,6-2,0 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
3h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 4+1 HS Primer Filler 4+1

RX F-06



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель предназначен для обработки больших поверхностей. Возможно применение методом "мокрый по мокрому".

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, красный, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л; 4 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый грунт 4+1 RX F-06	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11	25 мл	14 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	20 (36)* мл	11 (19)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 часа (30 мин)*
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев

*В скобках указаны значения для нанесения методом "мокрый по мокрому".



RX F-06
RX H-11



1h/20°C



25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
20%



φ1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Грунт "прямо на металл" 4+1 HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно применение методом "мокрый по мокрому".

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие — обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка — обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь — обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Грунт "прямо на металл" 4+1 RX F-01	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11	25 мл	14 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02.	20 (36)* мл	11 (19)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 часа (30 мин)*
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев

*В скобках указаны значения для нанесения методом "мокрый по мокрому".



RX F-01
RX H-11



1h/20°C



25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
20%



φ 1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт 5+1 HS Primer Filler 5+1

RX F-03



Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком позволяет создать большую толщину слоя.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 510 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, красный, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л; 2,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый грунт 5+1 RX F-03	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 5+1 RX H-13	20 мл	12 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	25 мл	14 г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 11 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 часа
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



RX F-03
RX H-13



1h/20°C



25"-30"/20°C
RX T-01, RX T-02P=2,0-4,0 bar
25%



1,6-2,0 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт Acryl Sealer

RX F-02

Однокомпонентный акриловый грунт предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков. Отличается коротким временем сушки.

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 1 кг; 3,7 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющей сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый грунт RX F-02	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	50 мл	30 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	40-50 мкм
Теоретический расход	1 л на 5 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	15 мин
Воздушная сушка при +20°C	30 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



25"-30"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
50%



Ø 1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



15'/60°C
30'/20°C



P320-P500



P600-P1000



Акриловый грунт аэрозоль

Acryl Sealer Spray

RX F-02



Однокомпонентный акриловый грунт в аэрозольном баллоне предназначен для выравнивания и изоляции ремонтируемых участков.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 620 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 3-5 мин

Толщина одного слоя 20-30 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P320-P500

Шлифование с водой абразив P800-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 24 месяца



5'



x 2-3



3'-5'



15'/20°C



P320-P500



P800-P1000



Быстрый грунт UHS

UHS Primer Rapid 90

RX F-07



Двухкомпонентный быстрый акриловый грунт UHS с высоким сухим остатком отличается быстротой сушки 90 минут при 20 °С, что позволяет уменьшить длительность рабочего процесса и снизить затраты на ремонт. Быстрый грунт UHS можно использовать методом "мокрый по мокрому" *, а также наносить прямо на металл ** и на пластик ***.

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: светло-серый, черный

Фасовка: 0,8 л

BLACK EDITION
fast & easy



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

ПЭ шпатлёвка – обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь** – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пластмасса*** - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Быстрый грунт UHS RX F-07	100 мл	100 г
Отвердитель UHS F90 RX H-17	25 мл	16 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02.	30 (60)* мл.	20 (40)* г

Нанесение

Жизнеспособность	30 мин при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв.	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя.	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	12 мин
Воздушная сушка при +20°C	1,5 часа (15 мин)*
Инфракрасная сушка	6 мин
Выдержка перед форсированной сушкой	10 минут!

Обработка

Сухое шлифование.	абразив P320-P500
Шлифование с водой.	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



Быстрый грунт UHS UHS Primer Rapid 90

RX F-07

* "Мокрый по мокрому":

Быстрый грунт UHS RX F-07 необходимо довести до рабочей вязкости Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 60%. Наносить грунт в 1 слой. Сушка до нанесения эмали 15 минут при температуре +20°C.

** На металл:

Обезжирить, обработать поверхность матирующим полотном красного цвета, обезжирить. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт (Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03).

*** На пластик:

Обезжирить, обработать поверхность матирующим полотном серого цвета, обезжирить. Быстрый грунт UHS RX F-07 смешать с 10% Пластификатора RX N-11, и добавить Отвердитель для быстрого грунта UHS F90 RX H-17 в количестве 25% от объема смеси. Довести до рабочей вязкости Разбавителем для акриловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 30%. Для увеличения адгезии рекомендуется нанести на пластиковую поверхность Грунт по пластмассе RX P-05.



RX F-07
RX H-17



30%/20°C



25%/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
30%



φ 1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



12/60°C
90/20°C



6'



P320-P500



P600-P1000



Акриловый лак HS Superio

HS Clear Superio

RX C-14



Двухкомпонентный акриловый лак нового поколения предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Создан на основе современных европейских связующих. Отличается превосходными разливными свойствами. Характеризуется высоким сухим остатком, отличной устойчивостью к воздействию химических веществ. Обладает высоким уровнем блеска, повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant). Применяется для локального и полного ремонта.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 490 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



**Scratch
resistant**

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак HS Superio RX C-14	100 мл	100 г
Отвердитель HS Professional RX H-66	50 мл	50 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-10 мл	0-9 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1,5-2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 9,0 м ² (50 мкм)
Температура	от +15 до +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 16 часов

Инфракрасная сушка 12 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-14
RX H-66



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
0-10%



φ 1,3-1,5 mm
x1,5-2



10'



30'/60°C
16h/20°C



12'



Акриловый лак HS HS Clear Premium 2+1

RX C-02



Двухкомпонентный акриловый лак с высоким сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Scratch
resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак HS RX C-02	100 мл	100 г
Отвердитель HS RX H-02	50 мл	49 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-15 мл	0-13,5 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1,5-2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8,1 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 16 часов

Инфракрасная сушка 12 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-02
RX H-02



4h/20°C



16-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
0-15%



φ 1,3-1,5 mm
x1,5-2



10'



30'/60°C
16h/20°C



12'



Акриловый лак SR

SR Clear

RX C-12



Двухкомпонентный акриловый лак нового поколения предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Создан на основе современных европейских связующих. Характеризуется отличной устойчивостью к воздействию химических веществ. Экономичен и универсален в использовании. Обладает высоким уровнем блеска, повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant). Применяется для локального и полного ремонта.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



**Scratch
resistant**

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак SR RX C-12	100 мл	100 г
Отвердитель MS RX H-01, Отвердитель Express 2+1 RX H-03	50 мл	48 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-10 мл	0-9 г

Нанесение

Жизнеспособность	6 часов при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 8,0 м² (50 мкм)
Температура	от +15 до +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 12 часов

Инфракрасная сушка 12 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-12
RX H-01, RX H-03



6h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
0-10%



φ 1,3-1,5 mm
x2



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак MS MS Clear Classic 2+1

RX C-01



Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).
EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 590 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Scratch
resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 10-15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак MS RX C-01	100 мл	100 г
Отвердитель MS RX H-01	50 мл	49 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	10-20 мл	9-18 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!	
Воздушная сушка при +20°C	12 часов
Инфракрасная сушка	12 мин

Срок годности	36 месяцев
-------------------------	------------



RX C-01
RX H-01



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
10-20%



φ 1,3-1,5 mm
x2



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак Optim MS Clear Optim 2+1

RX C-05



Двухкомпонентный акриловый лак со средним сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 550 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л



Scratch
resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак Optim RX C-05	100 мл	100 г
Отвердитель Optim RX H-05.	50 мл	47 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	0-15 мл	0-13,5 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м ² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 12 часов

Инфракрасная сушка 12 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-05
RX H-05



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
0-15%



Ø 1,3-1,5 mm
P=2,0-4,0 bar
x2



10'



30'/60°C
12h/20°C



12'



Акриловый лак Express

MS Clear Express 2+1

RX C-03



Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак предназначен для локального и подетального ремонта металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 1 л; 5 л



Scratch resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак MS RX C-03	100 мл	100 г
Отвердитель Express 2+1 RX H-03	50 мл	49 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	0-20 мл	0-18 г

Нанесение

Жизнеспособность	3 часа при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 20 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 6 часов

Инфракрасная сушка 7 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-03
RX H-03



3h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
0-20%



φ 1,3-1,5 mm
x2



10'



20'/60°C
6h/20°C



7'



Акриловый лак Express MS Clear Express 3+1

RX C-06



Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак предназначен для локального и подетального ремонта металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 540 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л



Scratch
resistant

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Акриловый лак MS RX C-06	100 мл	100 г
Отвердитель Express 3+1 RX H-06	33 мл	32 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	15-25 мл	13,5-22,5 г

Нанесение

Жизнеспособность	3 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная выдержка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Теоретический расход	1 л на 7,5 м² (50 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 20 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 6 часов

Инфракрасная сушка 7 мин

Срок годности 36 месяцев



RX C-06
RX H-06



3h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02
15-25%



φ 1,3-1,5 mm
P=2,0-4,0 bar
x2



10'



20'/60°C
6h/20°C



7'



Супербыстрый лак Clear Rapid 90

RX C-07



Двухкомпонентный супербыстрый акриловый лак RX C-07 отличается коротким временем сушки - всего 90 минут при +20°C, что позволяет ускорить ремонт, повысить эффективность рабочего процесса и снизить затраты на ремонт. Предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает повышенной стойкостью к царапинам (Scratch Resistant) и обеспечивает отличную защиту от ультрафиолета (UV Resistant).

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 530 g/l, VOC limit 840 g/l

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

BLACK EDITION
fast & easy



**Scratch
resistant**

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Супербыстрый лак RX C-07 100 мл 100 г

Отвердитель C90 RX H-07 50 мл 49 г

Не разбавлять!

Нанесение

Жизнеспособность 1,5 часа при +20°C

Вязкость распыления (B3-4) 13"-15" при +20°C

Диаметр сопла 1,3-1,5 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2

Межслойная выдержка 10 мин

Рекомендуемая толщина 40-60 мкм

Теоретический расход 1 л на 8,1 м² (50 мкм)

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +45°C 10-15 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 минут при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 90 мин

Инфракрасная сушка запрещена!

Срок годности 36 месяцев



RX C-07
RX H-07



1,5 h/20°C



13"-15"/20°C
Не разбавлять



φ 1,3-1,5 mm
P = 2,0-4,0 bar
x 2



10'



10'-15'/45°C
90'/20°C



Акриловый лак MS аэрозоль

MS Clear Spray

RX C-04



Акриловый лак со средним сухим остатком в аэрозольном баллоне предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обеспечивает хорошую защиту от ультрафиолета, стойкий к механическому воздействию.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 620 g/l, VOC limit 840 g/l

Номинальный объем: 520 мл

Подложки, подготовка поверхности

Базовое покрытие – выдержка 15 минут

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5 мин
Рекомендуемая толщина	40-60 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 20 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



5'



20'/20°C



Антигравий HS

HS GraviPro

RX N-09



Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами. Возможно нанесение толсто-слоистого покрытия в один слой, не склонен к потекам.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 550 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Фасовка: 1 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Нанесение

Диаметр сопла	2,5-4,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Дистанция	20-25 см
Число слоёв	1-2
Межслойная выдержка	20 мин
Толщина одного слоя	150 мкм
Теоретический расход	1 л на 3 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	1 час
Воздушная сушка при +20°C	12 часов

Последующие покрытия: большинство лакокрасочных материалов

Срок годности 24 месяца



3'-5'



P = 2,0-4,0 bar
x1-2



20°



1h/60°C
12h/20°C



Антигравий HS аэрозоль

HS GraviPro Spray

RX N-09



Антигравий HS предназначен для создания плотного эластичного покрытия, защищающего от ударов камней и воздействия бензина, масел, воды и солей, обладающего шумоизоляционными и антикоррозионными свойствами.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC limit 840 g/l

Цвет: серый, чёрный

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Алюминий, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Черная сталь – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 3-5 мин

Толщина одного слоя 50 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Последующие покрытия: большинство лакокрасочных материалов

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



3'-5'



30'/20°C



Шовный кистевой герметик Brush Sealant

RX P-10



Шовный кистевой герметик предназначен для герметизации металлических стыков и сварных швов при кузовном ремонте. Обладает отличными антикоррозионными и звукоизолирующими свойствами. Легко наносится, образует эластичное покрытие. Стоек к воздействию внешней среды.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 460 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серый

Фасовка: 0,8 кг

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240, обезжиривание
Алюминий, черная и оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном
красного цвета, обезжиривание (допускается нанесение Шовного кистевого герметика RX P-10 на
Фосфатирующие грунты CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 через 45 минут сушки при +20°C)

Пропорции смешивания

Шовный кистевой герметик RX P-10 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	0,5-4 мм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C. 24 часа

Обработка

Нанесение грунтов и эмалей методом
“мокрый по мокрому” через 4-6 часов

Последующие покрытия: любые лакокрасочные материалы

Срок годности 24 месяца



Не разбавлять!



24h/20°C



Полиэфирная смола Repair Resin

RX N-04



Полиэфирная смола применяется вместе с армирующим материалом (Стекломат RX N-05). Предназначена для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

EU/2004/42 Cat II B(b) VOC 120 г/л, VOC limit 250 г/л

Фасовка: 1 кг

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание

Пластмасса – обезжиривание, обработка абразивом P120, обезжиривание

Не наносить на старые термопластичные покрытия!

Не наносить на фосфатирующие грунты!

Пропорции смешивания

Полиэфирная смола RX N-04 100 г

Отвердитель RX H-42 2-3 г

Нанесение

Жизнеспособность 10-15 мин при +20°C

Расход (стекломат 150 г/м²) 1 кг на 3 м²

Расход (стекломат 300 г/м²) 1 кг на 1,5 м²

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 45 мин

Обработка

Сухое шлифование абразив P80-P240

Последующие покрытия: эпоксидные грунты, ПЭ-шпатлёвки, акриловые грунты

Срок годности 12 месяцев

* При первичном шлифовании поверхности материала допускается незначительное “забивание” абразива.



100:2-3



10°-15°/20°C



45°/20°C



P80-P240



Ремонтный комплект содержит набор материалов (полиэфирная смола, отвердитель и стекломат) для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Комплект:

Полиэфирная смола RX N-04, 0,25 кг

Отвердитель RX H-42, 15 г

Стекломат RX N-05, 0,25 м

Применение

Применяется в соответствии с инструкциями на полиэфирную смолу и стекломат.

Срок годности 12 месяцев



100:2-3



10°-15°/20°C



45°/20°C



P80-P240



Структурное покрытие Structure Coat

RX P-07



Однокомпонентная эмаль со структурной добавкой предназначена для окраски поверхности бамперов, наружных молдингов, элементов боковых зеркал и других пластиковых деталей, характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении. Материал позволяет восстановить поврежденную структуру пластиковой детали.*

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 660 g/l VOC limit 840 g/l

Цвет: чёрный

Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Структурное покрытие RX P-07 100 мл . . . 100 г

Разбавитель для акриловых ЛКМ

RX T-01, RX T-02 10-50 мл . . . 10-50 г

Тщательно перемешать!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4) 20"-25" при +20°C

Диаметр сопла 1,4-1,6 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2

Межслойная выдержка 10 мин

Рекомендуемая толщина 40-60 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 2 часа

Срок годности 24 месяца

*Размер зернистости Структурного покрытия RX P-07 варьируется степенью разбавления.



20"-25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
10-50% x2

10'

2h/20°C



Эмаль для бамперов Bumper Paint

RX P-11



Однокомпонентная эмаль для бамперов предназначена для окраски пластиковых деталей, таких как бамперы, наружные молдинги, элементы боковых зеркал и др. Характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении.

Цвет: графит, серый, чёрный

Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Эмаль для бамперов RX P-11 100 мл . . . 100 г

Разбавитель для акриловых ЛКМ

RX T-01, RX T-02 20-30 мл . . . 17-26 г

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4) 20"-25" при 20°C

Диаметр сопла 1,4-1,6 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2

Межслойная выдержка 10 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 2 часа

Срок годности 24 месяца



20"-25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
20-30%
x2

10'

2h/20°C



Эмаль для бамперов аэрозоль

Bumper Paint Spray

RX P-11



Однокомпонентная эмаль для бамперов в аэрозольном баллоне предназначена для окраски пластиковых деталей, таких как бамперы, наружные молдинги, элементы боковых зеркал и др. Характеризуется коротким временем сушки, отличной адгезией к пластиковым поверхностям (кроме полиэтилена PE), хорошей эластичностью, стойкостью к сколам и растрескиванию, простотой в применении.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 610 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: графит, серый, черный

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Полипропилен и его модификации – обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоев	2
Межслойная выдержка.	3-5 мин
Рекомендуемая толщина	30 мкм
Температура	+15°C-+30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при 20°C 30 минут

Срок годности 24 месяца



5'



x2



3'-5'



30'/20°C



Однокомпонентная акриловая грунт-эмаль предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает высокой атмосферостойкостью, стойкостью к УФ-излучению.

Цвет: чёрный матовый

Фасовка: 0,5 кг



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

ABS, стеклопластик – обезжиривание, обработка абразивом P500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

Полипропилен и его модификации - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05

Пропорции смешивания

По объёму

По массе

Грунт-эмаль RX E-01. 100 мл 100 г

Разбавитель для акриловых ЛКМ

RX T-01, RX T-02 40 мл 30 г

Нанесение

Вязкость распыления (B3-4) 16"-19" при +20°C

Диаметр сопла 1,4-1,6 мм

Давление 2,0-4,0 бар

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 10 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 10 мин

Воздушная сушка при +20°C 30 мин

Срок годности 24 месяца



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
40% x2-3

10'

10'/60°C
30'/20°C



Акриловая эмаль аэрозоль

Acryl Top Spray

RX E-03



Однокомпонентная акриловая эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей. Обладает высокой атмосферостойкостью, стойкостью к УФ-излучению.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 610 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: чёрный, чёрный матовый

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03

Пластмасса - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная выдержка 3-5 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15-20 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



3'-5'



15'-20'/20°C



Эмаль для дисков аэрозоль Disk Top Spray

RX E-02



Однокомпонентная эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски колёсных дисков. Для дополнительной защиты рекомендуется покрывать эмаль лаком.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 690 g/l, VOC limit 840 g/l

Цвет: серебристый

Номинальный объем: 520 мл



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция	20-25 см
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5 мин
Рекомендуемая толщина	30-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C	15-20 мин
-------------------------------------	-----------

Последующие покрытия: акриловые лаки

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



5'



x2-3



5'



15'-20'/20°C



Отвердители для грунтов

Hardeners for primers

RX H



Отвердитель для грунта 3+1 RX H-14

Предназначен для отверждения Акрилового грунта 3+1 RX F-04.

Фасовка: 0,17 л; 0,34 л



Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11

Предназначен для отверждения Акрилового грунта 4+1 RX F-06 и Грунта «прямо на металл» 4+1 RX F-01.

Фасовка: 0,2 л; 1 л



Отвердитель для грунта 5+1 RX H-13

Предназначен для отверждения Акрилового грунта 5+1 RX F-03.

Фасовка: 0,16 л; 0,5 л



Отвердитель для эпоксидного грунта RX H-33

Предназначен для отверждения Эпоксидного грунта RX P-03.

Фасовка: 0,2 л, 1 л



Отвердитель для грунта по пластмассе 5+1 RX H-12

Предназначен для отверждения Грунта по пластмассе 5+1 RX P-06.

Фасовка: 0,16 л



Отвердитель UHS F90 RX H-17

Предназначен для отверждения Быстрого грунта UHS RX F-07.

Фасовка: 0,2 л

Применение

Отвердитель вводится в грунты перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 0,16 л; 0,17 л; 0,2 л; 0,9 л. 18 месяцев

Срок годности 0,34 л; 0,5 л 12 месяцев



Кислотный отвердитель RX H-22

Предназначен для отверждения Фосфатирующего грунта CF 1+1 RX P-02.

Фасовка: 0,8 л

Применение

Отвердитель вводится в Фосфатирующий грунт CF 1+1 RX P-02 перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 12 месяцев



Отвердители для лаков и эмалей

Hardeners for clears & topcoats

RX H



Отвердитель HS Professional RX H-66

Предназначен для отверждения Акрилового лака HS Superio RX C-14.
Фасовка: 0,5 л



Отвердитель HS RX H-02

Предназначен для отверждения Акрилового лака HS RX C-02.
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель MS RX H-01

Предназначен для отверждения Акрилового лака MS RX C-01 и
Акрилового лака SR RX C-12.
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Optim RX H-05

Предназначен для отверждения Акрилового лака Optim RX C-05.
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Express 2+1 RX H-03

Предназначен для отверждения Акрилового лака Express RX C-03 и
Акрилового лака SR RX C-12.
Фасовка: 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель Express 3+1 RX H-06

Предназначен для отверждения Акрилового лака Express RX C-06.
Фасовка: 0,17 л



Отвердитель C90 RX H-07

Предназначен для отверждения Супербыстрого лака RX C-07.
Фасовка: 0,25 л; 0,5 л; 2,5 л



Отвердитель для акриловой эмали RX H-53

Предназначен для отверждения Акриловой эмали RX E-03.
Фасовка: 0,2 кг

Применение

Отвердитель вводится в лаки и эмали перед применением, в количестве, указанном на этикетке.

Срок годности 0,17 л; 0,2 кг; 0,25 л; 2,5 л . . . 18 месяцев

Срок годности 0,5 л 12 месяцев



Разбавитель для эпоксидного грунта Epoxy Thinner

RX T-07



Разбавитель для эпоксидного грунта предназначен для доведения до рабочей вязкости эпоксидных грунтов. Также рекомендуется применять для разбавления Фосфатирующего грунта Washprimer CF RX P-04.

Применяется при температуре окружающей среды 15-30°C.

Фасовка: 1 л

Применение

Разбавитель вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для акриловых ЛКМ

Acryl Thinner

RX T-01
RX T-02



Разбавитель для акриловых ЛКМ предназначен для доведения до рабочей вязкости акриловых и алкидных эмалей, лаков, грунтов. Выпускается в двух вариантах.

Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01

Применяется при температуре окружающей среды 20-25°C.

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

Разбавитель для акриловых ЛКМ медленный RX T-02

Рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Обеспечивает более длительное высыхание покрытия.

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Разбавитель вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для металликов

Base Thinner

RX T-03
RX T-04



Разбавитель для металликов предназначен для доведения до рабочей вязкости базовых эмалей. Выпускается в двух вариантах.

Разбавитель для металликов RX T-04

Применяется при температуре окружающей среды 20-25°C.

Фасовка: 0,5 л; 1 л; 5 л

Разбавитель для металликов медленный RX T-03

Рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной (более 25°C) температуры. Обеспечивает более долгое высыхание покрытия.

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Разбавитель вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

Срок годности 36 месяцев



Разбавитель для переходов Converter

RX T-06

Разбавитель для переходов предназначен для формирования плавного перехода при подкраске акриловыми эмалями и лаками. Продукт готов к применению. Возможно применение в смеси с готовым акриловым лаком или эмалью в объёмном соотношении 5:1.

Фасовка: 0,5 л



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие — обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание

Пропорции смешивания

Разбавитель для переходов RX T-06 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Диаметр сопла	1,3 мм
Давление	0,5-1,0 бар
Число слоёв на зону перехода	1-2
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Срок годности	36 месяцев
-------------------------	------------



Не разбавлять!



Ø 1,3 mm
P=0,5-1,0 bar
x1-2



Разбавитель для переходов аэрозоль Converter Spray

RX T-06



Продукт предназначен для окраски методом перехода и используется главным образом при локальном ремонте. Продукт хорошо размывает зону перехода и облегчает дальнейшую полировку этой области. Быстро перемешать встряхиванием и сделать тестовый напыл. Наносить разбавитель для переходов непосредственно на зону перехода между новым и старым ЛКП несколькими тонкими слоями. После сушки и полимеризации область перехода должна быть заполирована до высокого блеска.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 820 g/l, VOC limit 840 g/l

Номинальный объем: 520 мл

BLACK EDITION
fast & easy



Нанесение

Дистанция 20-25 см
Число слоёв 2-3
Температура +15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Сушка производится согласно рекомендациям для акриловых эмалей и лаков.

Срок годности 24 месяца



x2-3





Катализатор для акриловых ЛКМ Acryl Activator

RX A-01

Катализатор для акриловых ЛКМ предназначен для ускорения сушки двухкомпонентных акриловых лаков, грунтов, эмалей.

Фасовка: 0,25 л



Применение

Добавлять в количестве 1% на готовую смесь материала с отвердителем.

Максимальное количество катализатора в смеси не должно превышать 1,5%!

Срок годности 24 месяца



Пластификатор Elastic Plus

RX N-11

Пластификатор применяется в качестве добавки для улучшения эластичности акриловых лаков и грунтов при окраске пластиковых деталей. Комплекс материалов с пластификатором обладает высокой долговременной эластичностью.

Фасовка: 0,25 л



Применение

Пластификатор рекомендуется добавлять в количестве 20% в акриловые грунты и лаки. В случае использования метода окраски “мокрый по мокрому”, в грунт следует добавлять 10% пластификатора. При этом необходимо учитывать увеличение количества добавляемого отвердителя и разбавителя. Соотношение готовой смеси к требуемому отвердителю и разбавителю не меняется. Время сушки может увеличиться.

Срок годности 36 месяцев



Антисиликон Antisilicone

RX N-10



Антисиликон предназначен для очистки и обезжиривания металлических деталей, заводского или шлифованного покрытия, а также шпатлёванных и грунтованных поверхностей от силикона, продуктов шлифовки и других загрязнений. Рекомендуется применять при температуре окружающей среды более +20°C.

EU/2004/42 Cat II B(a) VOC 740 g/l, VOC limit 850 g/l

Фасовка: 1 л; 5 л

Применение

Антисиликон нанести на обрабатываемую поверхность с помощью салфетки или распылителя. Не дожидаясь испарения, протереть насухо салфеткой.

Срок годности 36 месяцев



Эмаль базовая

Base Coat

RX B-01



Эмаль базовая предназначена для создания декоративного покрытия металлических и пластиковых деталей в системе "База+лак". Базовые эмали представлены готовыми цветами и компонентами COLORMIX SYSTEM BC.

Фасовка: 1 л; 4 л

Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Эмаль базовая RX B-01	100 мл	100 г
Разбавитель для металликов RX T-03, RX T-04	50-60 мл	46-55 г

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	15"-18" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,4 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная сушка	10 мин
Рекомендуемая толщина	20-30 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка до перекрытия лаком при +20°C	15-20 мин
--	-----------

Последующие покрытия: акриловые лаки

Срок годности	24 месяца
-------------------------	-----------



15"-18"/20°C Ø 1,3-1,4 mm
RX T-03, RX T-04 P=2,0-4,0 bar
50-60% x2-3

10'

15'-20'/20°C



База для переходов Blender

RX T-05

База для переходов предназначена для выравнивания цветового оттенка ремонтируемого участка при подкраске базовыми эмалями. Материал необходимо нанести в один слой на всю окрашиваемую поверхность детали перед покрытием базовыми эмалями.

Фасовка: 0,5 л.



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом Р500 или матирующим полотном серого цвета, обезжиривание.

Пропорции смешивания

База для переходов RX T-05 - готовый к применению материал.

Не разбавлять!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-18" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,4 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	1
Рекомендуемая толщина	15 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C до нанесения базовой эмали 3-5 мин

Срок годности 24 месяца



16"-18"/20°C
Не разбавлять! P = 2,0-4,0 bar
x1

3'-5'/20°C



Акриловая эмаль Acryl Top

RX E-03



Двухкомпонентная акриловая эмаль предназначена для финишной окраски металлических и пластиковых деталей. Акриловые эмали представлены готовыми цветами и компонентами COLORMIX SYSTEM.

Фасовка: 0,8 кг; 1 л; 4 л

Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Пропорции смешивания 4:1

	По объёму	По массе
Акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
Отвердитель для акриловой эмали RX H-02/ RX H-53	25 мл	25 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

Пропорции смешивания 2:1

Акриловая эмаль RX E-03	100 мл	100 г
Отвердитель RX H-05	50 мл	47 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

Нанесение

Жизнеспособность	4 часа при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная сушка	10 мин
Рекомендуемая толщина	40 мкм
Температура	+15°C-+30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 30 мин

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 16 часов

Через сутки после сушки, при необходимости, покрытие можно полировать.

Срок годности 24 месяца



RX E-03
RX H-02/RX H-53



RX E-03
RX H-05



4h/20°C



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
30% x2



10'



30'/60°C
16h/20°C



Автоэмаль воздушной сушки Avtolak

RX E-04

Автоэмаль воздушной сушки предназначена для окраски легкового и коммерческого автотранспорта.
Фасовка: 0,75 л



Подложки, подготовка поверхности

Заводское покрытие, грунтованные поверхности – обезжиривание, обработка абразивом Р400-600, обезжиривание

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Автоэмаль воздушной сушки RX E-04	100 мл	100 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ		
RX T-01, RX T-02	30 мл	27 г

Не разбавлять Уайт-спиритом!

Нанесение

Вязкость распыления (ВЗ-4)	16"-19" при +20°C
Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2
Межслойная сушка	10 мин
Рекомендуемая толщина	35-40 мкм
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C 45 минут

Выдержка перед форсированной сушкой 10-15 мин при 20°C!

Воздушная сушка при +20°C 7 часов

Через сутки после сушки, при необходимости, покрытие можно полировать.

Срок годности 24 месяца



16"-19"/20°C
RX T-01, RX T-02 P = 2,0-4,0 bar
30% x2



10'



45'/60°C
7h/20°C



Автоэмаль воздушной сушки аэрозоль

Avtolak Spray

RX E-04



Однокомпонентная алкидная эмаль в аэрозольной упаковке предназначена для окраски металлических и пластиковых деталей. Эмаль характеризуется хорошей укрывистостью, высокой степенью блеска и светостойкостью.

EU/2004/42 Cat II B(e) VOC 620 g/l, VOC limit 840 g/l

Номинальный объем: 520 мл

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P500, обезжиривание

Черная, оцинкованная сталь – обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04 или Эпоксидный грунт RX P-03

Пластмасса - обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05.

Перед применением баллон встряхнуть!

Нанесение

Дистанция 20-25 см

Число слоёв 2-3

Межслойная сушка 3-5 мин

Рекомендуемая толщина 30-40 мкм

Температура +15°C - +30°C

Относительная влажность воздуха до 75%

Сушка

Воздушная сушка при +20°C 15-20 мин

Срок годности 24 месяца



5'



x2-3



3'-5'



15'-20'/20°C



Тест-карты Test Cards

RX N-01



Тест-карты применяются для пробного распыления с целью определения степени укрывистости эмали.

Размер: 100 x 70 мм

Количество листов: 50 шт



Сухое проявочное покрытие Dry Coat

RX N-03



Сухое проявочное покрытие предназначено для выявления дефектов поверхности при шлифовании. Не содержит растворителей, легко наносится, не забивает абразив. Применяется, как для сухого шлифования, так и с водой.

Цвет: белый, оранжевый, чёрный

Фасовка: 50 г



Применение

Сухое проявочное покрытие нанести на обрабатываемую поверхность с помощью аппликатора перед началом шлифования.

Срок годности 24 месяца



Стекломат Glass Fiber Mat

RX N-05



Стекломат применяется как армирующий материал. Предназначен для ремонта деталей из пластика, поражённого сквозной коррозией металла, изготовления элементов автотюнинга.

Плотность: 150 г/м²; 300 г/м²

Размер: 0,5м²

Применение

Применяется вместе с Полиэфирной смолой RX N-04.



Пленка укрывочная Masking Film

RX N-08



Пленка укрывочная предназначена для защиты деталей автомобиля, не подлежащих ремонту, во время проведения покрасочных работ. Широко применяется в различных бытовых целях. Пленка защищает поверхности от пыли, грязи, краски, не пропускает воду и растворители. Легка в применении. Обладает статическими свойствами. Изготовлена из полиэтилена высокого давления. Толщина 7 мкм.

Размер: 4 x 5 м; 4 x 7 м



Перчатки нитриловые Nitrile Gloves

RX N-12



Нитриловые перчатки Reoflex долговечны, надежно предохраняют кожу от воздействия грязи, влаги и агрессивных химических веществ, гипоаллергенны. Противоскользящий текстурный материал обеспечивает удобство и комфорт в работе.

Цвет: черный

Размеры: L, XL

Количество в упаковке: 100 шт

Применение

Нитриловые перчатки Reoflex используются при проведении лакокрасочных работ.



Нейлоновый сетчатый фильтр Nylon Mesh Paper Strainer 190 microns

RX N-13



Нейлоновый сетчатый фильтр Reoflex превосходно подходит для фильтрации лаков, грунтов, акриловых эмалей, базовых покрытий в том числе на водной основе. Нейлоновая фильтрующая сетка имеет ровные ячейки, не подвержена деформации. Бумага сетчатого фильтра не ворсится, обладает низкой впитывающей способностью. Для производства используется клей устойчивый к любым видам ЛКМ.

Размер ячейки: 190 мкм

Применение

Одноразовые нейлоновые сетчатые фильтры предназначены для фильтрации любых лакокрасочных материалов перед покраской.



Мерные ёмкости и крышки Mixing Cup & Lid

RX N-14
RX N-15



Мерные ёмкости Reoflex высокого качества, для смешивания и хранения всех видов ЛКМ. На ёмкости нанесены все возможные шкалы пропорций смешивания и разбавления материалов. Высокоточная шкала не смывается под воздействием агрессивных растворителей. Ёмкости герметично закрываются крышкой соответствующего размера, не ломаются при сжатии.

Цвет: прозрачный

Объем: 400 мл, 700 мл, 1400 мл, 2300 мл

Применение

Мерные ёмкости используются для точного объёмного смешивания и хранения любых лакокрасочных материалов. Подходят для многократного применения.



Поролоновый валик для проёмов Foam Masking Tape

RX N-16



Поролоновый валик для окраски Reoflex. Обеспечивает мягкий переход между окрашиваемой и защищаемой поверхностью без проведения дополнительных работ, предотвращает попадание пыли и краски внутрь проёма. Позволяет избежать границы между новым и старым покрытием. Универсальный размер валика позволяет использовать его для маскировки любых проёмов. Подходит для применения в окрасочно-сушильных камерах до 80°C.

Цвет: белый

Диаметр: 13 мм

Количество в упаковке: 10 шт x 5 м

Применение

Наклейте валик рядом с местом «перехода», учитывая особенности изгибов детали. Замаскируйте прилегающую зону. После маскировки окрасьте деталь. Перед сушкой удалите маскировочный материал, под которым находится плавный «переход».



Условные обозначения



смотри техническую документацию



нанесение материала шпателем



очистка и подготовка поверхности



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



нанесение материала кистью



количественное соотношение при смешивании



межслойная выдержка



перед применением баллон встряхнуть



сушка



после использования баллон продуть



инфракрасная сушка



жизнеспособность смеси



ручное шлифование "по сухому"



вязкость применяемого материала



механическое шлифование "по сухому"



оборудование для распыления и нанесения



механическое шлифование "по мокрому"



оборудование для распыления и нанесения



перемешивание с помощью смесительной установки

Автоэмаль
воздушной сушки
RX E-04



- удобная и технологичная
- хорошие декоративные свойства
- широкая цветовая гамма



reoflex-refinish.com